

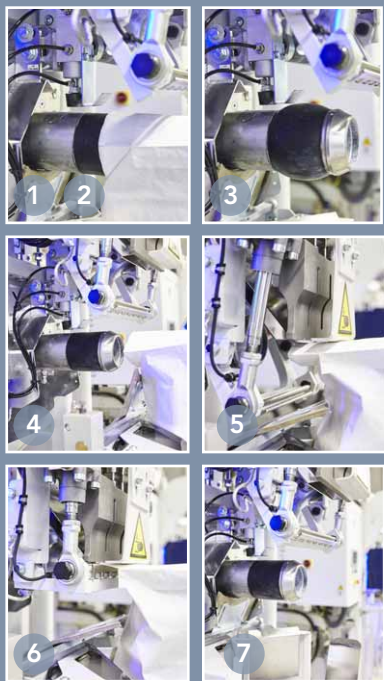


Die Systemvorteile für Ihre Kunden

- SICHER
- SAUBER
- LANGLEBIG

Wie es funktioniert

- 1 Der Sack wird automatisch oder manuell auf das Füllrohr aufgesteckt.
- 2 Der Sackhalter fixiert den Sack, prüft mittels einer pneumatischen Abfrage ob ein Sack korrekt aufgesteckt ist und ob dieser die richtige Position hat.
- 3 Durch das Aufblasen der Blähmanschette wird das Sackventil während der Befüllung abgedichtet und sichergestellt, dass während des Füllvorgangs kein Füllgut zwischen dem Sackventil und dem Füllrohr austritt.
- 4 Nach der Füllung wird der aufrechtstehende Sack vom Füllrohr in die Verschweiß-Position abgeschoben. Dieser Vorgang stellt sicher, dass kein Füllgut aus dem noch offenen Sackventil austritt.
- 5 Die Ultraschall Verschleißeinrichtung fährt automatisch an das Sackventil.
- 6 Das Sackventil wird mittels Ultraschall verschlossen, indem der Amboss gegen die Sonotrode klappt, das Ventil mit einer Frequenz von 20.000 Hertz erhitzt und verschleißt. Die Schweißzeit beträgt für die meisten Sackarten etwa 0,5 Sekunden.
- 7 Nach dem Verschleißvorgang öffnet die Ultraschall-Verschleißeinrichtung, fährt zurück in die Grundstellung und gibt den Sack für den Abwurf frei. Ein neuer Zyklus kann beginnen.



Kontakt: Markus Horstkötter
 Tel.: +49 (0) 2522 30-671
 E-Mail: m.horstkoetter@haverboecker.com